

パンチングメタル SUS304

単位:mm

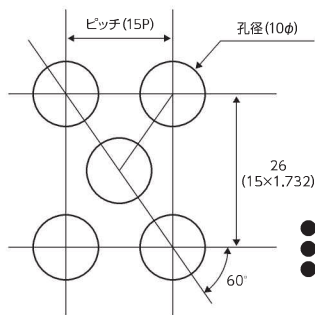
サイズ 孔径×ピッチ	配列	開孔率 (%)	板厚											
			0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	3.0	4.0	6.0
0.5φ× 1P	60°千鳥	23	2B○	2B○										
0.8φ× 1.5P	60°千鳥	26				BA○								
1 φ× 2P	60°千鳥	23			BA○		BA○	BA○						
1.5φ× 3P	60°千鳥	23			○		○	○	○	2B○				
2 φ× 3P	60°千鳥	40			○			○		2B○				
2 φ× 3.5P	60°千鳥	30			○	○	○	○	○	○				
2 φ× 4P	60°千鳥	23									2B○			
2.5φ× 4P	60°千鳥	35						○						
3 φ× 4P	60°千鳥	51			○		○	○		2B○	2B○			
3 φ× 5P	60°千鳥	33		○	○	○	○	◎	◎	◎	2B◎	No.1○		
4 φ× 6P	60°千鳥	40						○		○				
4 φ× 7P	60°千鳥	30						○	○	○	○	2B○		
5 φ× 6P	60°千鳥	63						○						
5 φ× 8P	60°千鳥	35			○	○	○	◎	◎	◎	2B◎	2B◎		
6 φ× 8P	60°千鳥	51						○		○				
6 φ× 9P	60°千鳥	40				○	○	○	○	◎	2B○			
8 φ×10P	60°千鳥	58				○	○	○	○	○	2B○			
8 φ×12P	60°千鳥	40						○	○		◎	2B○	2B○	
8 φ×12P	60°千鳥	40								HL SPV○				
10 φ×15P	60°千鳥	40				○	○	◎	◎	◎	2B◎	2B◎	No.1○	No.1○
12 φ×18P	60°千鳥	40								○				
15 φ×20P	60°千鳥	51						○	○		2B○			
20 φ×30P	60°千鳥	40								○	2B○			
○ +	千鳥	30	○	○			○	◎		○				
8 □×10P	並列	64						○						
3 ×20雲	千鳥	33						○						
4 ×25雲	並列	46						○						

○1,000×2,000のみ ◎1,000×2,000、1,219×2,438両方有り
 ※表面仕上げ 無印=片研#400

●孔径、ピッチについて

※60°千鳥抜き(通常丸孔はこの形状です)

(例)10φ×15P



- 孔 径: 孔の直径
- ピ ッ チ: 孔の中心から中心迄の長さ
- 60°千鳥: 3つの孔が常に60°の正三角の位置関係

●目方向について

2,000(長手方向、L)

